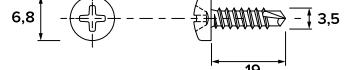
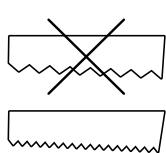
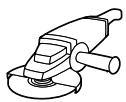
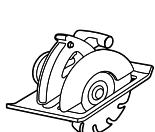
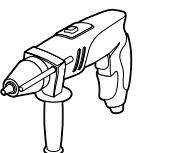
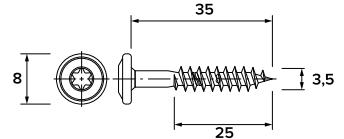
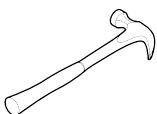
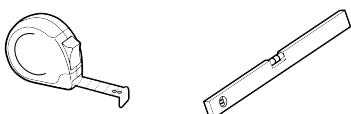


# ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ ФАСАДНЫХ ПАНЕЛЕЙ



ТЕХНОНИКОЛЬ

## ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ МОНТАЖА



## ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Изделия фасадные панели предназначены для наружной облицовки зданий.
- Изделия должны храниться в крытых помещениях с сухим нормально-влажностным режимом вдали от нагревательных приборов, предохраняя от воздействия прямых солнечных лучей, на транспортных поддонах или стеллажах длиной не менее длины коробки. Не допускается свисание свободных концов коробок.
- Изделия следует транспортировать в горизонтальном положении при температуре не более 60°C.
- Перед монтажом распакуйте все панели и сравните цвет. Допускаются минимальные отличия в оттенках. После монтажа рекламации на разные цвета панелей приниматься не будут.
- На одну стену допускается монтаж панелей только из одной партии.
- Для обработки профилей следует использовать традиционные столярные инструменты для резки или сверления (см. ИНСТРУМЕНТЫ). Следует использовать пилы с мелкими зубцами; механические инструменты для обработки должны использоваться со скоростями не меньше, чем при обработке древесины.
- Естественной особенностью материала является изменение размеров под воздействием температурных перепадов, что требует обеспечения температурных зазоров при монтаже изделий.  
Узнайте годовую амплитуду температур в географическом расположении места установки изделий. Годовая амплитуда температур - разница между минимальной и максимальной температурой в течении календарного года.  
- Если годовая амплитуда температур менее 50°C, то компенсационный шов необходимо организовывать каждые 10 погонных метров.  
- Если годовая амплитуда температур более 50°C, то компенсационный шов необходимо организовывать каждые 8 погонных метров.
- Изделия являются фасадным материалом монтируемым по технологии вентилируемого фасада. Для беспрепятственного входа воздуха в вентиляционный зазор следует оставлять зазор минимум 20 мм между нижним краем панелей первого ряда и горизонтальной плоскостью (грунт, отмостка, отлив и т.д.). Так же необходимо предусмотреть возможность выхода воздуха из вентиляционного зазора вверху стены. Воздух может выходить в пространство холодного чердака, через софиты с перфорацией и т.д. Неправильная организация движения воздуха в вентиляционном зазоре или отсутствие вентиляционного зазора может привести к деформации изделий и не является гарантийным случаем.

## МОНТАЖ

- Подсистема (обрешетка) может выполняться как из деревянного бруса сечением не менее 40x40 мм и влажностью не выше 20%, так и из металлических профилей с достаточным количеством цинкования для применения на открытом воздухе. Для продления срока службы деревянной подсистемы ее следует обработать антисептиком для древесины ТЕХНОНИКОЛЬ. Подсистема должна быть выведена в единую плоскость. При необходимости выравнивания уровня деревянной подсистемы допускается использовать в качестве подкладок пластиковые клинья, обрезки досок.  
Внимание! Запрещается крепить деревянный брус на металлические подвесы.
- В качестве металлической подсистемы могут использоваться П-образные, С-образные или Г-образные профили толщиной не менее 0,5 мм.
- Шаг обрешетки не должен превышать 400 мм по осям.
- При монтаже панелей ни в коем случае не следует вкручивать саморезы до конца, т. е. так, чтобы головка касалась непосредственно поверхности панели – это ограничивает возможность расширения/сжатия панели. Соблюдайте зазор 1-1,5 мм между поверхностью панели и нижней плоскостью головки самореза так, чтобы можно было перемещать панель в горизонтальной плоскости после монтажа.
- При монтаже панелей и доборных элементов, саморезы нужно вкручивать по центру отверстия предназначенного для крепежа. (ЗАПРЕЩАЕТСЯ вкручивать саморезы, непосредственно в тело изделия).
- При монтаже фасадных панелей используются саморезы с техническими характеристиками указанными заводом изготовителем. (Запрещается использовать саморезы с конусными шляпками с техническими характеристиками не соответствующими указаниям завода изготовителя).
- Как по горизонтали, так и по вертикали не надо делать зазоры между панелями, стыкуем их в паз (замок).

## ОЧИСТКА И УХОД

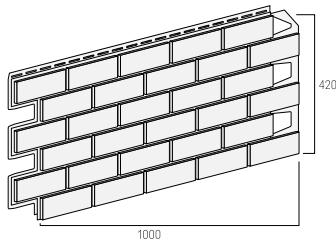
Панели и планки можно периодически чистить раствором бытового чистящего средства без растворителя с температурой не выше 40°C. Защищайте продукт от плесени и вредных химических веществ. Не используйте абразивные чистящие средства, растворители и другие аналогичные агрессивные и едкие жидкости. После очистки промойте поверхность чистой водой. Перед очисткой проверьте моющее средство на небольшом участке в невидимом месте.

## ОПИСАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ

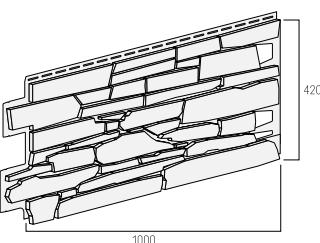
1.1. Монтаж горизонтальной деревянной обрешетки. / 1.2. Расположение теплоизоляционного материала и гидроветрозащиты. / 1.3. Монтаж вертикальной деревянной обрешетки. / 2.1. Монтаж креплений для металлической обрешетки. / 2.2. Установка теплоизоляции. / 2.3. Монтаж гидроветрозащиты. / 2.4. Монтаж металлических профилей. / 2.5. Монтаж дополнительный пластин для установки углов. / 2.6. Горизонтальное сечение. / 3.1. Расположение стартовой планки, угла и универсальной планки. / 3.2. Расположение стартовой планки. Вид с боку. / 3.3. Панель разрезается на две части – одна монтируется сначала, а вторая используется на конце ряда. / 3.4. Первую панель зацепляем за стартовую планку, прикручиваем панель саморезами в монтажные отверстия. / 3.5. При монтаже необходимо оставлять температурный зазор, так чтобы была возможность переместить панель (ряд панелей) по горизонтали. / 3.6. Каждая новая панель вставляется в предыдущий ряд движением вниз и вбок. / 3.7. Шуруп вкручиваем в середине монтажного отверстия. / 3.8. Монтаж последней панели и предварительно обрезанного конца выполняется посредством несильногогиба соединенных друг с другом элементов. / 3.9. Следующий ряд снова начинается с подрезанной панели. Соединения панели в следующем ряду должны находиться в 1/2 или 1/3 ширины панели из предыдущего ряда. / 3.10. Следует контролировать правильность монтажа с помощью уровня. / 3.12. Монтаж последнего ряда панелей, обрезанных до соответствующей высоты. / 3.13/3.14. Монтаж составной финишной планки с компенсационным зазором. / 3.15. Преобразование универсальной планки (использование для компенсационного шва). / 3.16. Выполнение компенсационного шва с использованием трансформированной универсальной планки. / 3.17/3.18. Переход от фасадных панелей к сайдингу. / 4.1. Использование планок у скосов – при использовании финишной планки следует соблюдать вентиляционный отступ около 5 мм от края стены. / 5.1/5.2. Обрешетка вокруг оконных/дверных проемов – деревянная. / 5.3. Обрешетка оконных/дверных проемов – металлическая. / 5.4. Использование отделочных элементов при обработке оконных/дверных проемов. / 5.5-5.9. Обработка оконных/дверных проемов с помощью наружного угла.

## ФАСАДНЫЕ ПАНЕЛИ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

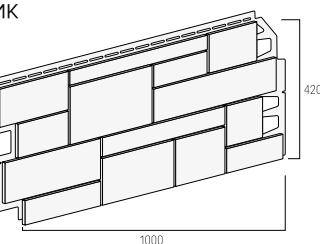
КИРПИЧ



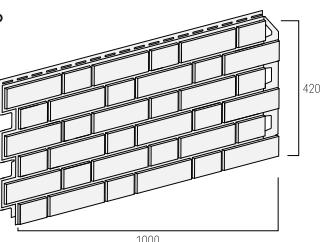
КАМЕНЬ



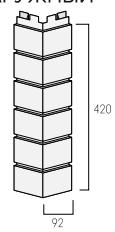
ПЕСЧАНИК



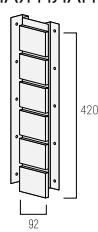
КЛИНКЕР



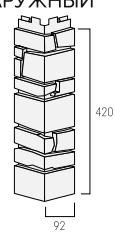
УГОЛ НАРУЖНЫЙ



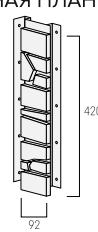
УНИВЕРСАЛЬНАЯ ПЛАНКА



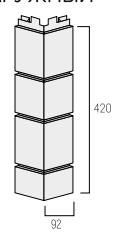
УГОЛ НАРУЖНЫЙ



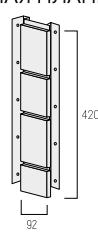
УНИВЕРСАЛЬНАЯ ПЛАНКА



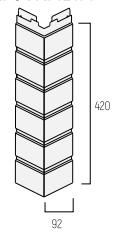
УГОЛ НАРУЖНЫЙ



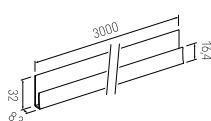
УНИВЕРСАЛЬНАЯ ПЛАНКА



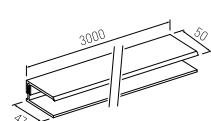
УГОЛ НАРУЖНЫЙ



СТАРТОВАЯ ПЛАНКА

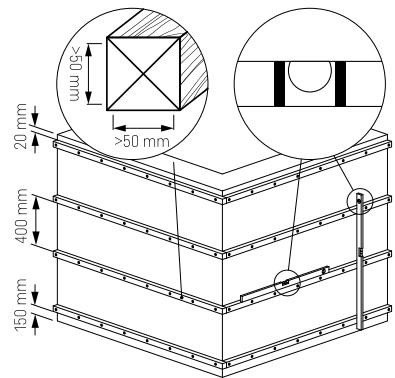


ФИНИШНАЯ ПЛАНКА

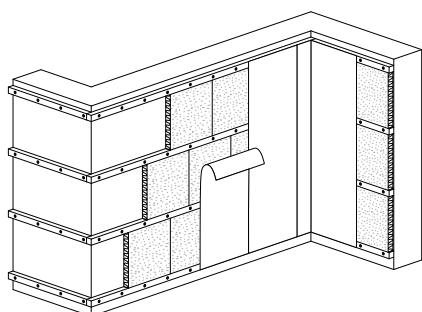


## 1. ДЕРЕВЯННАЯ НЕСУЩАЯ КОНСТРУКЦИЯ

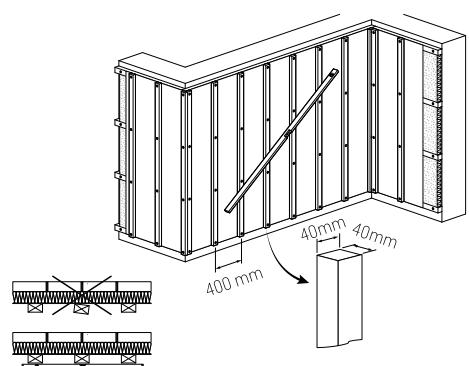
1.1



1.2

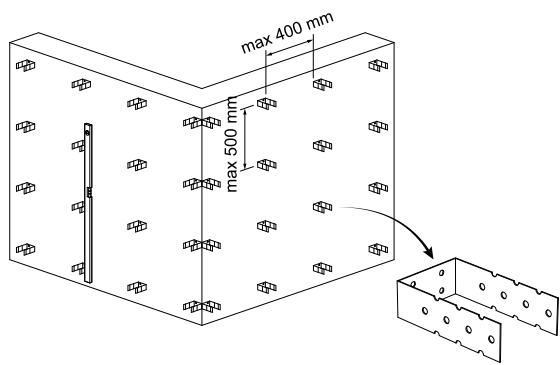


1.3

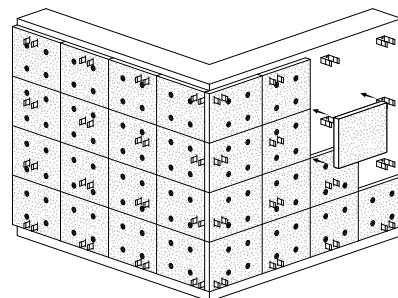


## 2. МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ НЕСУЩАЯ КОНСТРУКЦИЯ

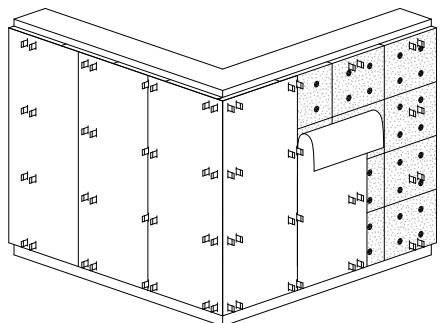
2.1



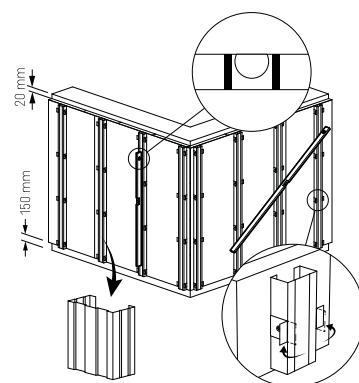
2.2



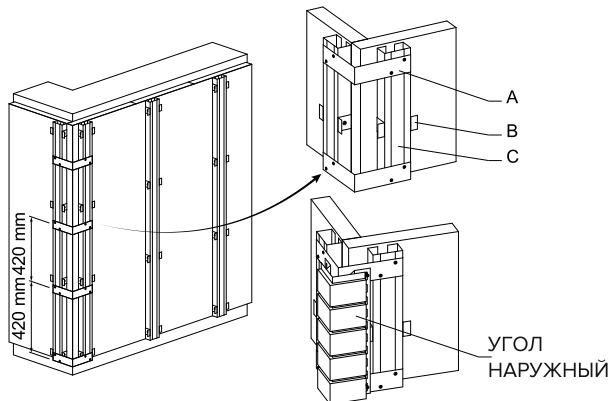
2.3



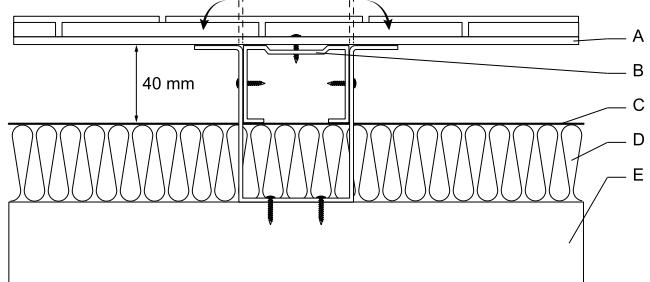
2.4



2.5



2.6



### 3. ЭТАП МОНТАЖА

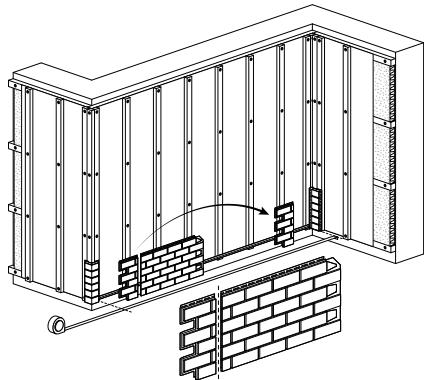
3.1



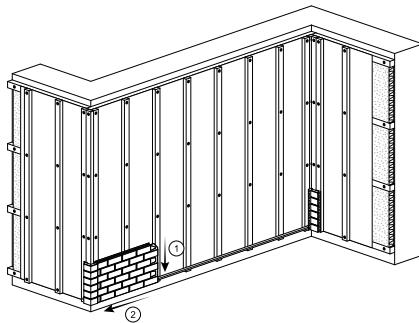
3.2



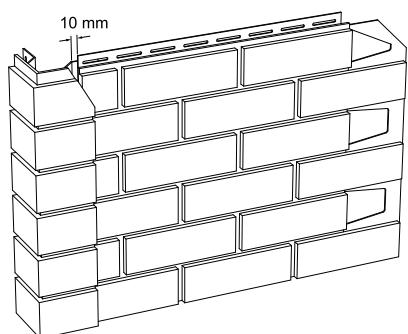
3.3



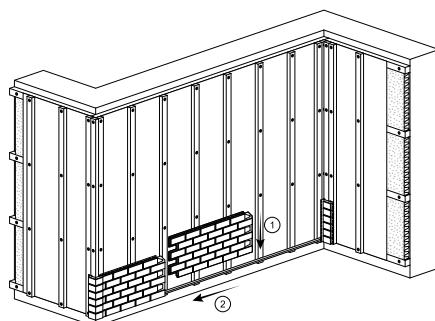
3.4



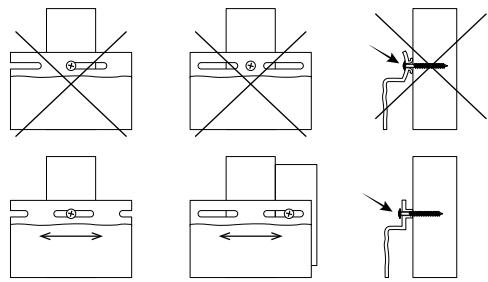
3.5



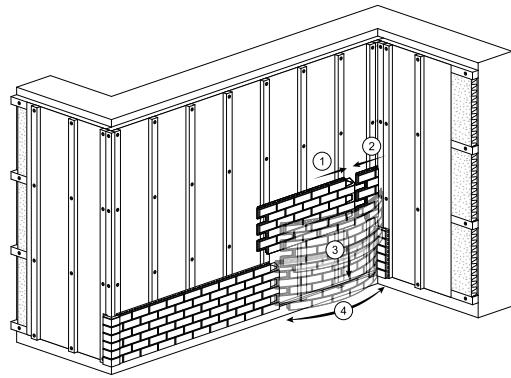
3.6



3.7



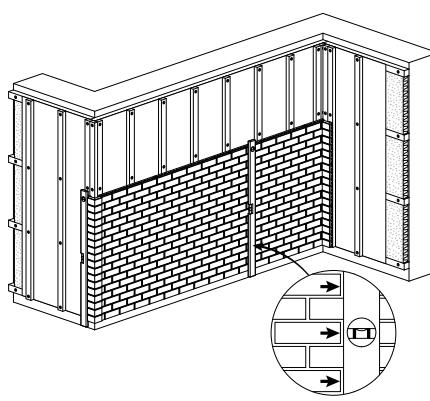
3.8



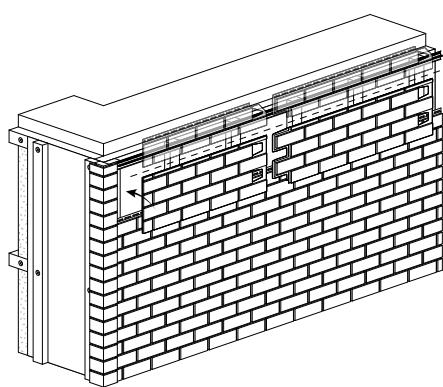
3.9



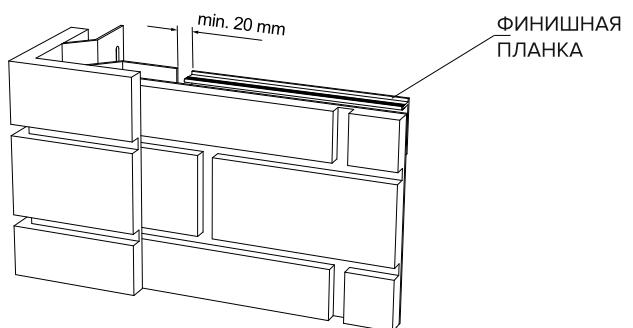
3.10



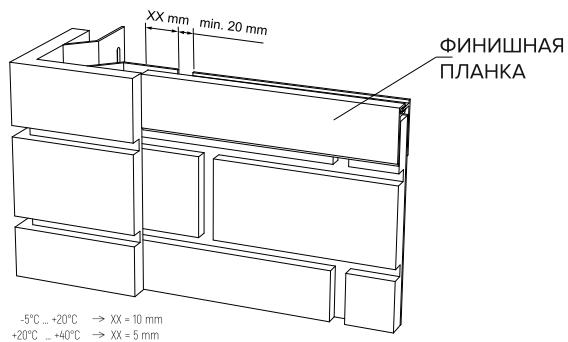
3.12



3.13



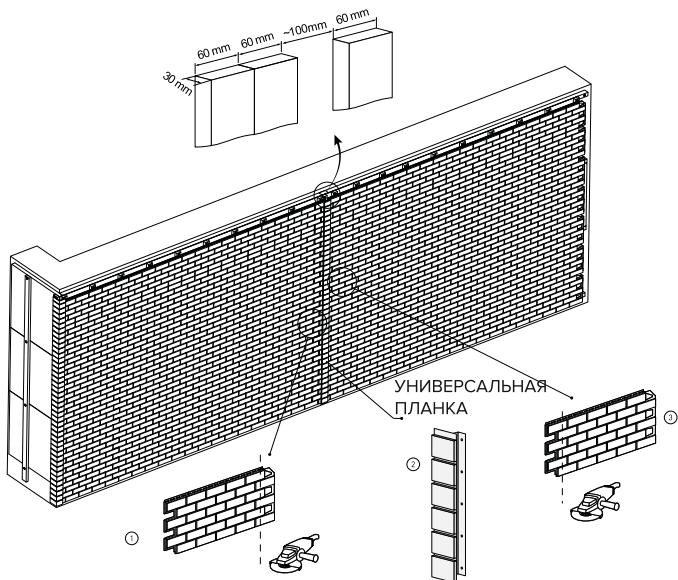
3.14



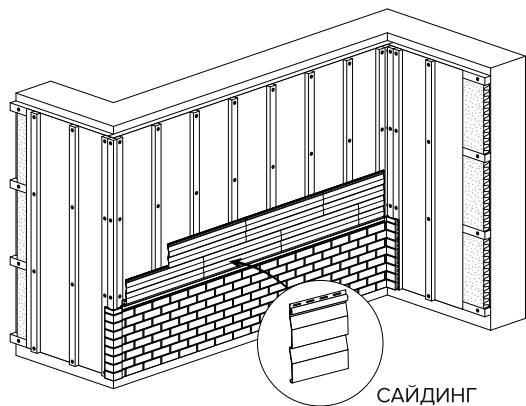
3.15



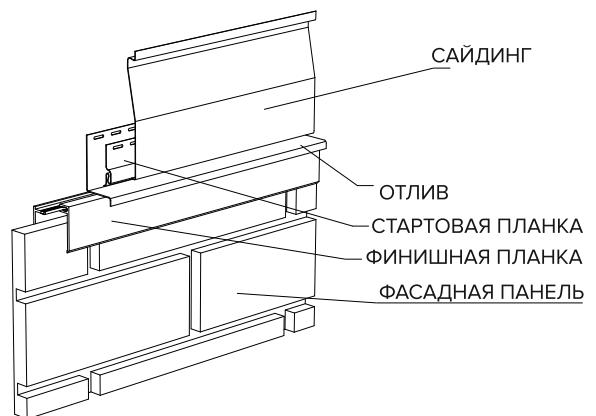
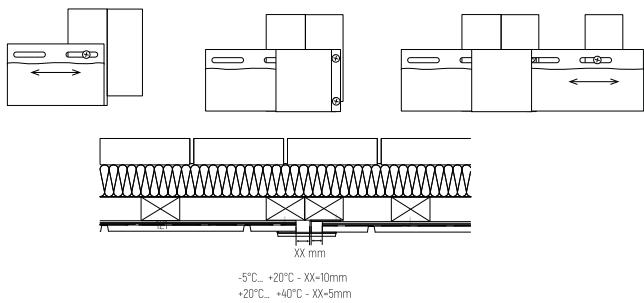
3.16



3.17

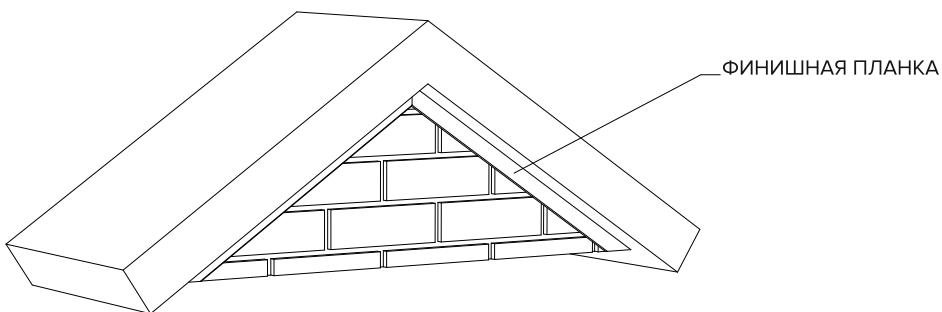


3.18



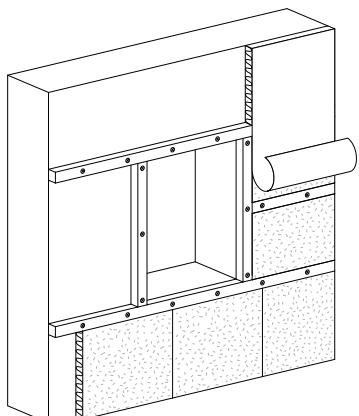
#### 4. ЭТАП МОНТАЖА

4.1

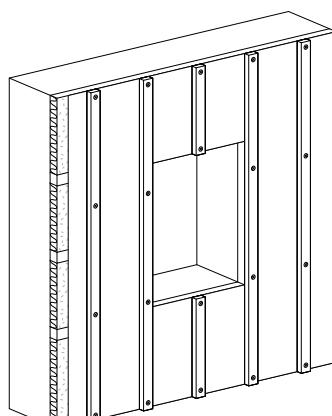


#### 5. ЭТАП МОНТАЖА - ОКНА, ДВЕРЬ

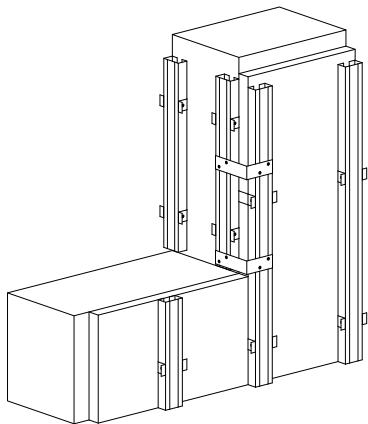
5.1



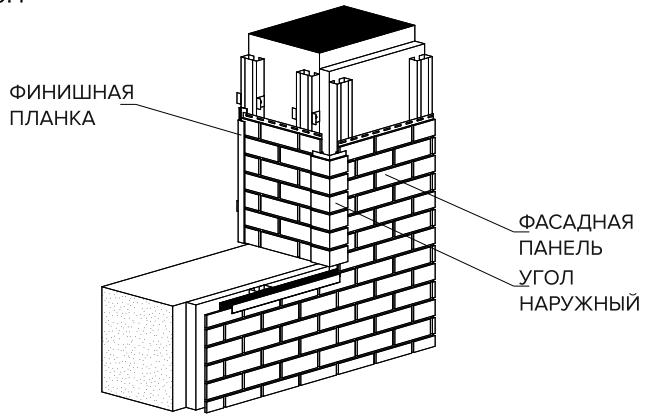
5.2



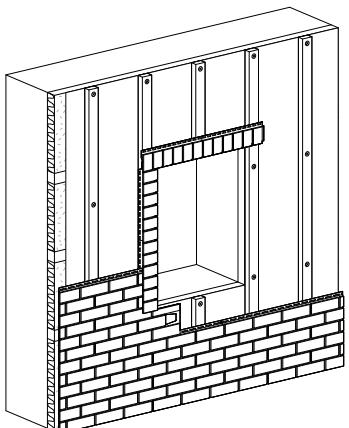
5.3



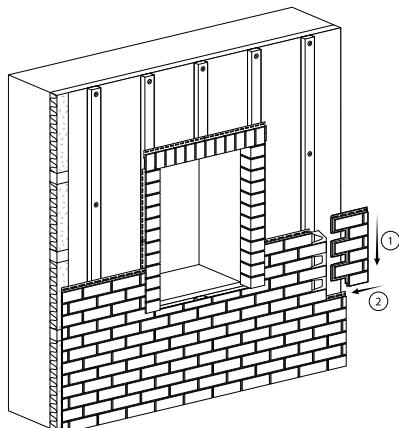
5.4



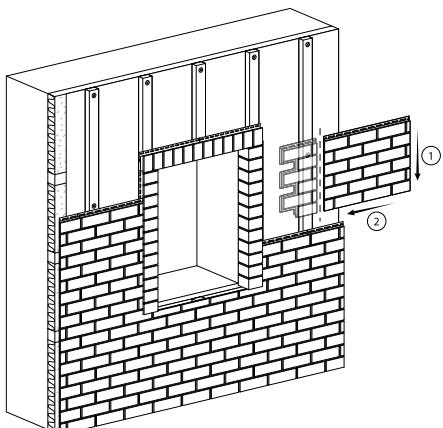
5.5



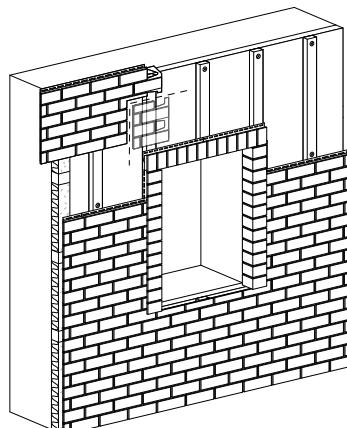
5.6



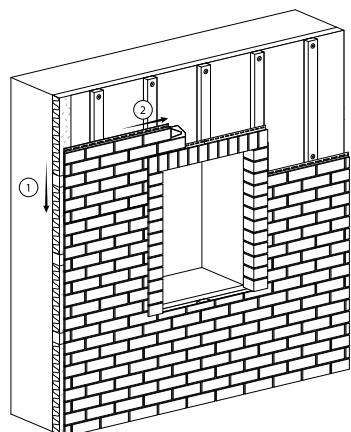
5.7

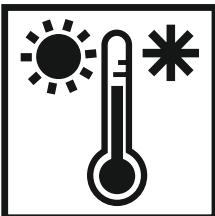


5.8



5.9

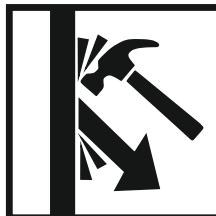




УСТОЙЧИВОСТЬ К  
СЕЗОННЫМ ПЕРЕПАДАМ  
ТЕМПЕРАТУР



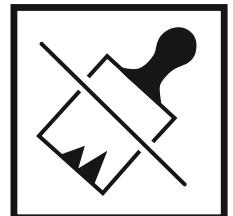
КОМФОРТНАЯ И  
БЫСТРАЯ УСТАНОВКА



ВЫСОКАЯ  
УСТОЙЧИВОСТЬ К  
УДАРАМ



ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА



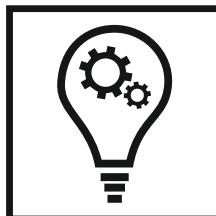
НЕ ТРЕБУЕТ ОКРАСКИ  
И РЕГУЛЯРНОГО  
ТЕХНИЧЕСКОГО  
ОБСЛУЖИВАНИЯ



ПРОСТОТА В  
ПОДДЕРЖАНИИ ЧИСТОТЫ



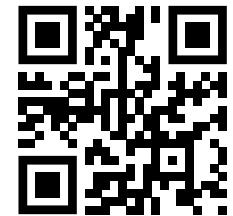
ЛЕГКОСТЬ ПАНЕЛЕЙ,  
УПРОЩАЮЩАЯ МОНТАЖ  
И ГАРАНТИРУЮЩАЯ  
ОТСУСТВИЕ  
УТЯЖЕЛЕНИЯ ФАСАДА



НОВЕЙШАЯ ТЕХНОЛОГИЯ  
ОКРАШИВАНИЯ



ФОРМА КИРПИЧА  
И КАМНЯ



[www.tn-siding.ru](http://www.tn-siding.ru)